



Conservez tous les avantages du **BP Superconfort**, et bénéficiez d'un produit **BASSE TENEUR EN SOUFRE**
Compatible tout type de chaudières

bp super**Confort**® TBTS

un produit BP Superfioul

Compatible avec tous les types de chaudières, **BP SuperConfort® TBTS** (Très Basse Teneur en Soufre) est un fioul de chauffage haute performance particulièrement **adapté aux chaudières à condensation de nouvelles génération.**

- > **BP SuperConfort® TBTS contribue à préserver les chaudières, permet d'accéder à des matériels innovants** tout en contribuant au respect de l'environnement.
- > Sa **tenue au froid améliorée** vous permet une opérabilité maximum par grands froids, en outre ses composants de très haute qualité lui confère des propriétés optimisées en termes de **protection de l'installation contre la corrosion**, de **stabilité au stockage** et d'**amélioration de la combustion**. Un masquant d'odeur est également présent pour plus de confort lors des livraisons.
- > Comme tous les produits de la gamme BP Superfioul, l'identification du **BP SuperConfort® TBTS** est garantie par la présence d'un traceur exclusif BP, qui assure sa traçabilité tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

| Caractéristiques | Unité | Limites | Spécifications | Méthodes |
|---|-------|--------------|--|---------------------------------------|
| Aspect | | | Clair et limpide à 20°C | Visuelle |
| Couleur | | | Rouge | Visuelle |
| Masse volumique à 15° C | kg/m3 | Mini Maxi | 820,0 860,0 | NF EN ISO 3675 ou NF EN ISO 12185 |
| Viscosité à 40° C | mm2/s | Mini Maxi | 2,000 4,500 | NF EN ISO 3104 |
| Teneur en Soufre | mg/kg | Maxi | 30,0 | NF EN ISO 20846 ou NF EN ISO 20884 |
| Point de Trouble | °C | Maxi | - 5 | NF EN 23015 |
| Température Limite de Filtrabilité | °C | Maxi | -21 | NF EN 116 |
| Point d'écoulement | °C | Maxi | -24 | NF T 60-105 |
| Indice de Cétane mesuré | | Mini | 40,0 | NF EN ISO 5165 |
| Point d'Eclair | °C | Sup. à | 55 | NF EN ISO 2719 |
| Teneur en Eau | mg/kg | Maxi | 200 | NF |
| Contamination totale | mg/kg | Maxi | 24 | NF EN 12662 |
| Teneur en EMAG | % vol | Maxi | Sans EMAG | NF EN 14078 |
| Pouvoir lubrifiant HFRR | µm | Maxi | 460 | NF EN ISO 12156-1 |
| + Agent traceur exclusif BP France + Améliorant de combustion non métallique + Anti-oxydant + Anti-corrosion + Améliorant de tenue au froid + Masquant d'odeur | | | > Assure la traçabilité du produit tout au long de la chaîne d'approvisionnement > Favorise une combustion complète du produit et limite la formation de suies pour un rendement optimum de l'installation de chauffage > Garantit une meilleure stabilité du produit dans le temps et évite la formation de boues et sédiments dans le fond des stockages > Protège les circuits d'alimentation contre la rouille et la corrosion > Assure une opérabilité maximum du produit même par temps froid > Atténue l'odeur de produit pétrolier pour plus de confort | |

Toute interprétation des résultats des mesures concernant les spécifications relève de la norme NF EN ISO 4259.



L'énergie est notre avenir, économisons-la !

Date de mise à jour : 24/10/2017